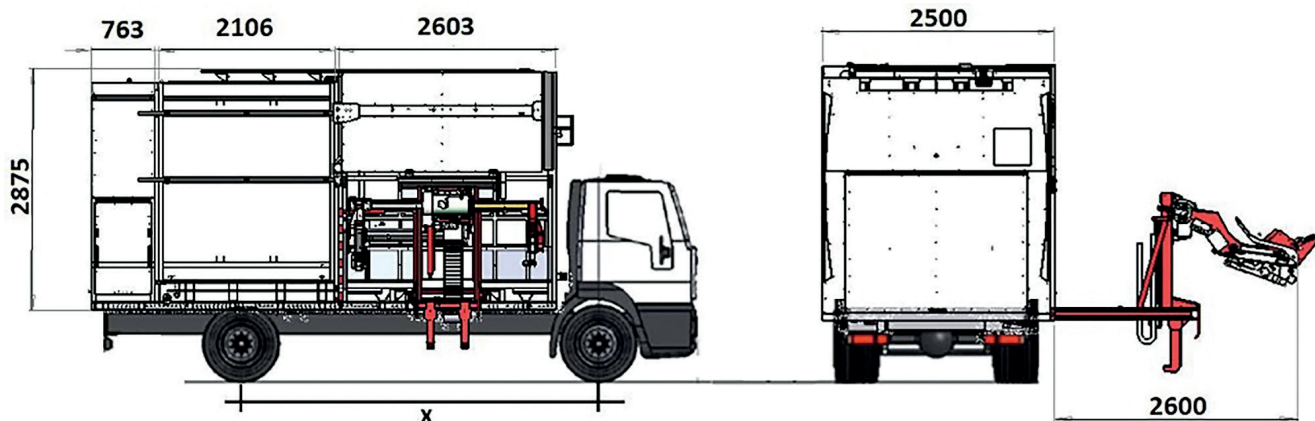


LAVACONTENEDORES DE CARGA LATERAL

UN EQUIPO FIABLE Y FÁCIL DE USAR,
CAPAZ DE OFRECER ELEVADAS PRESTACIONES



Los lavacontenedores de carga lateral han sido diseñados y fabricados pensando en la optimización de la limpieza de los contenedores de carga lateral existentes actualmente en el mercado.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

C. Agua limpia	Lt	5.000* / 6.000
C. Agua sucia	Lt	5.800
Capacidad geométrica	Lt	11.800
P.M.A chasis	Kg	18.000
Distancia entre ejes chasis	mm	4100 - 4500
Accionamiento con toma de fuerza		Caja cambios (manual o automática)
Lavado interno		Mediante dos cabezales rotativos
Lavado externo		Barras fijas en acero inox AISI 304, con chorros fijos y barra en portón
Bomba alta presión	Caudal a 1.000 r.p.m. / Presión máx.	61 Lt / 150 Bar
Bomba de trasvase agua sucia		Auto-cebante centrifuga
Grupo elevador		Contenedores 1.700 a 3.200 Lt. (Opcional 770,1000,1.100 Lt.)
Tiempo ciclo grupo elevador		50"
Tiempo ciclo lavado	Lavado exterior/ interior	15 "/10" (Programable)
Tiempo medio de lavado	(stop & go)	75"

* 6.000 Lt con limitador de carga

CISTERNA DE AGUA

Fabricada en acero inox AISI 304 de forma cuadrada con esquinas redondeadas y refuerzos.

Dos capacidades 5.000 y 6.000.

CISTERNA DE AGUA

El lavado del contenedor se realiza en una cámara de lavado fabricada en aluminio. Gracias a su elevada volumetría, se puede realizar el lavado de un gran número de contenedores sin problemas de interferencias con los residuos que pueda haber en el contenedor.

Para la evacuación de los residuos se ha dispuesto de un portón perfectamente estanco y de apertura manual.

ELEVADOR DE CONTENEDORES

Para contenedores de 1.700 a 3.200 lts. Din 12574. Opcional contenedores de 770 a 1.100 lts. EN840-4. Capacidad de elevación limitada a 400kg con el objetivo de evitar posibles descargas de contenedores llenos de residuos.

Posibilidad de enganche alto/bajo.

ARMARIO POSTERIOR

Instalaciones hidráulica, eléctrica, neumática: situadas en un único armario situado en la parte posterior.

SISTEMA DE LAVADO

Lavado de los contenedores, mediante una bomba A.P. (61 lt/mín - 150 Bar.). El lavado interno del contenedor se lleva a cabo mediante cabezales rotativos con 5 boquillas diseñadas de forma específica para obtener una óptima limpieza. El lavado exterior se realiza con barras fijas.

MANDOS

Control de todos los movimientos mediante un joystick situado en cabina, con botón de seguridad de presencia hombre. Botonera manual para trabajos fuera de cabina.

TELECÁMARAS Y MONITOR

Consola en cabina ubicada de forma ergonómica con pantalla gráfica en tecnología transreflectiva. Sistema de visión en circuito cerrado con dos monitores y cinco telecámaras.

SISTEMA DE SEGURIDAD

El equipo cumple con la Directiva de Seguridad de Máquinas 2006/42/CE, 2000/14/CE, 2004/108CE, 2006/95/CE. El equipo cumple la norma EN 1501.2.

ACABADO

Pintado mediante dos capas de pintura en color blanco normalizado calidad poliuretano, elevador en color gris.

OPCIONALES

Acoplamiento para contenedores de 770 litros a 1100 lts DIN EN840-4.
 Engrase centralizado automático.
 Lavado con agua caliente.
 Barras de lavado exterior móviles.
 Depósito para desinfectante.
 Depósito para detergente.
 Sistema anticalcáreo.
 Carrete con 15m de manguera de 3/8" con pistola.
 Sistema de riego y baldeo de calles.
 Kit hidráulico para contenedores soterrados.



ROS ROCA S.A.U.

Av.Cervera s/n, 25300 Tàrrega, ESPAÑA

T +34 (0) 973 508 100, E rosroca@rosroca.com, W www.rosroca.es

Reservado el derecho a modificaciones técnicas. Especificaciones sujetas a modificación sin previo aviso. Las ilustraciones no necesariamente muestran los equipos en su versión estándar.